

## DESCRIPCIÓN

Esta power bank se convertirá en tu mejor compañera del día a día. Gracias a su diseño compacto y ligero, podrás llevarla donde quieras para que nunca te quedes sin batería. Además, cumple con todos los estándares de seguridad de las aerolíneas para que puedas viajar con ella sin preocupaciones.

### Batería de litio Premium

La batería de litio de alta calidad de 6.700mAh ofrece una larga duración y autonomía para que te olvides de cargar la power bank y poder cargar rápidamente todos tus dispositivos.

### Puerto 2A bidireccional de carga rápida

La entrada bidireccional 2A permite cargar tanto la power bank como el móvil de forma rápida.

### Modo de carga lenta

Pulse dos veces el botón multifunción para activar el modo de carga lenta para auriculares Bluetooth, pulseras de actividad y otros dispositivos portátiles.

### Diseño elegante y funcional

Su superficie de goma de alta calidad grabada en 3D ofrece una mayor comodidad y un agarre óptimo para que nunca se te resbale de las manos.

### Múltiples funciones de seguridad

- Protección contra sobrecalentamientos: detecta la temperatura de la batería y, si ésta no es normal, se apaga automáticamente.
- Protección contra sobrecarga/descarga de la batería: utiliza un algoritmo inteligente de protección de la batería que la previene de sobrecargas y descargas.
- Doble protección contra cortocircuitos: detección inteligente contra cortocircuitos.
- Protección contra sobretensión/subtensión: detecta la entrada externa de voltaje y, si hay alguna anomalía en el voltaje externo, lo rechaza automáticamente.
- Protección contra sobrecorriente de entrada: salida inteligente para proteger automáticamente contra la sobrecorriente.
- Protección contra sobretensión de salida: circuito de control en caso de aumento voltaje para estabilizarlo y garantizar la seguridad del usuario.
- Protección contra sobrecorriente de salida: mecanismo de doble protección que monitorea la corriente de salida de la powerbank para garantizar estabilidad y seguridad.
- Protección electrostática: el producto ha pasado una prueba electrostática estricta en descarga de  $\pm 6$  kV y descarga de aire de  $\pm 10$  kV.
- Protección de campo electromagnético: la power bank está equipada con perlas magnéticas y otros componentes anti-radiación para evitar que la interferencia externa afecte el rendimiento.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Color

Negro

Capacidad (mAh)

6700

## PUNTOS FUERTES (strengths)

---



**HUAWEI REF. ORBA6700HU01 EAN: 6901443207664**

PVP recomendado: 24,99 €

---